

X,Y Axis Machining Tolerance Chart

Largest Dimension (mm)		Cast or Extruded Acrylic and Polycarbonate Material Thickness (mm)											
From	To	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12+
~	10	0.1	0.11	0.12	0.13	0.15	0.16	0.18	0.19	0.21	0.24	0.26	0.29
10	15	0.11	0.12	0.13	0.15	0.16	0.18	0.19	0.21	0.24	0.26	0.29	0.31
15	25	0.12	0.13	0.15	0.16	0.18	0.19	0.21	0.23	0.26	0.28	0.31	0.34
25	40	0.13	0.14	0.16	0.17	0.19	0.21	0.23	0.25	0.28	0.31	0.34	0.37
40	60	0.14	0.15	0.17	0.19	0.20	0.23	0.25	0.27	0.30	0.33	0.36	0.40
60	100	0.15	0.17	0.18	0.20	0.22	0.24	0.27	0.29	0.32	0.35	0.39	0.43
100	150	0.16	0.18	0.19	0.21	0.23	0.26	0.28	0.31	0.34	0.38	0.41	0.46
150	250	0.17	0.19	0.21	0.23	0.25	0.27	0.30	0.33	0.36	0.40	0.44	0.49
250	400	0.18	0.20	0.22	0.24	0.26	0.29	0.32	0.35	0.39	0.42	0.47	0.51
400	600	0.25	0.28	0.30	0.33	0.37	0.40	0.44	0.49	0.54	0.59	0.65	0.71
600	1000	0.3	0.33	0.36	0.40	0.44	0.48	0.53	0.58	0.64	0.71	0.78	0.86
1000	1500	0.35	0.39	0.42	0.47	0.51	0.56	0.62	0.68	0.75	0.83	0.91	1.00
1500	2000	0.4	0.44	0.48	0.53	0.59	0.64	0.71	0.78	0.86	0.94	1.04	1.14
2000	3000	0.5	0.55	0.61	0.67	0.73	0.81	0.89	0.97	1.07	1.18	1.30	1.43

Tolerances for parts machined on Datron M8
 Tolerances for parts machined on Tekcel E-Series

Note: Improved X,Y tolerances available upon request.

